科学研究費助成事業

研究成果報告書

11 U/ 54 KAKENH

平成 2 7 年 6 月 4 日現在 機関番号: 1 4 2 0 2 研究種目: 挑戦的萌芽研究 研究期間: 2012 ~ 2014 課題番号: 2 4 6 5 0 2 7 8 研究課題名(和文)低ドースイオン注入によるバイオイメージング用ナノダイヤモンドの創成 研究課題名(英文)Creation of nanodiamond for bioimaging by low-dose ion implantation 研究代表者 大伏 俊郎(Inubushi, Toshiro) 滋賀医科大学・分子神経科学研究センター・名誉教授 研究者番号: 2 0 2 1 3 1 4 2 交付決定額(研究期間全体): (直接経費) 3,000,000 円

研究成果の概要(和文): ナノダイヤモンド粒子は低細胞毒性および高生体適合性を示すことから,医学・生物学の 分野に応用性が追求されている。本研究では蛍光プローブの開発を目的として、ナノダイヤモンドにイオン注入の手法 を用いて不純物、あるいは損傷(空孔)を効率よく導入して発光センターを形成する研究をおこなった。 はじめ市販ナノダイヤモンドにSiVセンター形成を目指してSi+Heの共注入をおこなったが、SiVセンターの作製には 至らなかった。そこで、高純度の単結晶および多結晶のダイヤモンドにSiを始め様々な元素のイオン注入、アニールを おこなった結果、シャープな発光分布を持ちかつ強い発光強度を持つ発光センターの形成が確認された。

研究成果の概要(英文): Nanodiamond(ND) has received increasing attention for its promising biomedical applications. The fluorescence of ND can be substantially enhanced when vacancy is introduce by high-energy particle beam and then annealing to form negatively charged nitrogen-vacancy centers. In this project bright color center in diamond was explored by low-dose ion implantation. To create fluorescent SiV center, He and Si were co-implanted to commercially available ND. However, trace of SiV center was not detected in regular implantation and annealing conditions. This is probably because the formation of NV due to the originally contaminated nitrogen may humper the creation of SiV center. Considering from these results, single- and polycrystalline diamonds were chosen. As a result, the key techniques concerning the color center associated with vacancy in diamond have been developed and the possible avenues have been introduced for their application to biomedicine.

研究分野: 生体医工学

キーワード: ナノダイヤモンド イオン注入 蛍光 空孔 イメージング

2版

1.研究開始当初の背景

微小な(直径数nmから数10nmの範 囲)ダイヤモンドの結晶であるナノダイヤモ ンドの表面は化学的な活性が低く、生体中で もサイズによる効果を除いてはきわめて安 定な材料であることが予想できるので、生体 用のイメージングプローブの母材としての 応用が考えられる。しかし表面が安定である ことは化学反応を用いて表面を修飾し機能 を持たせることに制限が生じることをも意 味する。我々はイオン注入技術によりナノダ イヤモンドの内部に所望の元素および欠陥 を導入する手法に注目し、磁性あるいは蛍光 発光の機能を発現する新規なナノダイヤモ ンドを創成してきた。しかしながら、イオン 注入の量は10mgのナノダイヤモンドあ たり1×10¹⁶/cm²と高ドーズであり、 試薬生産としては高コストなうえ、熱処理に おける蛍光発光強度の再現性が悪い、イオン 注入ナノダイヤモンドにおいては高い溶解 度が得られていない等の課題が残されてい る。そこで、低ドースで効率よくバイオイメ ージングに適したナノダイヤモンドの開発 が望まれていた。

2.研究の目的

ナノダイヤモンドは化学的に安定な材料 であり、生体イメージングプローブの母材と して最適な材料であることに注目し、化学的 な手法では内部あるいは表面に導入するこ とが困難な元素をイオン注入技術を用いて 導入する試みをおこなってきた。その結果、 一定の感度を有する磁性材料、蛍光材料とし ての性能を得ることに成功し、プローブへの 応用を試みるに至っている。しかし、イオン 注入の条件としては高ドーズ量に偏ってお り、いくつかの観点から、より低ドーズ側に も感度的に有利でありかつ生産性の良い条 件が存在する可能性がある。本研究では、低 ドーズ領域における磁性・蛍光ナノダイヤモ ンドを創成するためのイオン注入条件、熱処 理条件を探索し、同時にその原理について明 らかにしていく。また、生体計測に用いるこ との出来る蛍光プローブの開発を目指し、ナ ノダイヤモンドにイオン注入の手法を用い て不純物、あるいは損傷(空孔)を効率よく 導入して発光センターを形成する技術開発 を行った。

3.研究の方法

はじめ数種類のナノダイヤモンド(製法は 高温高圧法、爆発法、天然材料、サイズは平 均 25nm~50nm)を材料として損傷を導入 するための He 注入、NV センターの形成を 意識して N+He の共注入、生体計測に有利 な赤外領域にシャープな発光特性を持つ SiV センター形成を目指して Si+He の共注入を おこない、アニールの条件を変えながら最適 なイオン注入条件、アニール条件の探索をお こなった。その結果、形成される発光センタ ーは天然ダイヤモンド由来のナノダイヤモンドを除きすべてNVセンターに限られ、材料の種類、サイズにより発光強度が影響されること、N、Siの注入は発光センター形成には影響がないこと、損傷導入のイオン注入には損傷濃度(計算による推定値)において1×10²⁰/cm³くらい(注入量としては1×10¹⁴/cm²程度)に最適値があること、アニール温度としては700~800 に最適値があることが見出された。この結果は低ドーズイオン注入により生体計測用のナノダイヤモンド形成が可能であることを実証したものであり、当初の目的の主要な部分は達成した。

しかし任意の元素をイオン注入で導入し、 その元素により発光センターを形成する手 がかりは得られなかった。この原因を入手可 能なナノダイヤモンドにおいてはもともと 不純物として存在する N の量が多すぎるこ と、および導入した少数の元素により発光セ ンターを形成するには結晶性が悪すぎる懸 念が考えられたので、高純度の単結晶および 多結晶の基板を入手し、これに対して Si、Al、 Ni、Cu、Au 等のイオン注入、アニールをお こなった。この結果、Si および他の元素(未 発表なので X とする)においてシャープな発 光分布を持ちかつ強い発光強度を持つ発光 センターの形成を確認した。特に X 原子関連 センターは未発表の発光センターであり、特 許出願をおこなった。その特性、構造、応用 分野等の解明は今後の課題である。

4.研究成果

(1)ナノダイヤモンドに対する発光センタ ー形成技術

ナノダイヤモンド中にNVセンターを形成 するにはHeビームの注入(損傷のみの導入) で良いことは先行研究でわかっていたので、 購入可能な各種のナノダイヤモンド材料(表 1参照)を入手して、最適なHe注入条件、 アニールの条件を探索した。また、原子の導 入によりその原子に関わる発光センター形 成が可能かどうかを、NVセンター形成を想 定してN注入で、また赤外領域にシャープな 発光特性を持つSiVセンターの形成を試みて Si注入をおこなった。

メーカー	製品名	サイズ	製法	略称
トーメイダイヤ	MD30	~ 30nm	高温 高 圧	MD30
Microdiamant	MSY0-0.0 5	~ 25nm	高温 高圧 法	MSY0.05
Microdiamant	MSY0-0.1	~ 50nm	高高法 温圧	MSY0.1
Microdiamant	NAT0-0.1	- 50nm	天 ダ イ 砂 砕	NAT
Microdiamant	DP0-0.1	~ 50nm	爆発 法	DP

表1.評価に使用した市販ナノダイヤモンド

評価の工程は、(1)4インチSi基板上に上記ナノダイヤモンドの分散液をスプレー法で塗布、(2)イオン注入、(3)ナノダイヤ モンドが基板上に乗ったままでおよそ 10mm角に劈開、(4)真空炉の中で600 ~980 でアニール、(5)大気中で470 で 表面酸化、(6)生体用イメージング装置またはRaman散乱測定装置により蛍光発光の 強度評価、という手順でおこなった。イオン 注入は㈱イオンテクノセンターの200keVイ オン注入装置(日新イオン機器製NR20)、評価に用いたのは蛍光イメージング装置(島津 製作所製 ClairvivoOPT)およびRaman散乱 測定装置(堀場製作所製LabRamHR-CNT) である。

イオン注入の条件を以下図1~図4に示 す。いずれもSRIMと呼ばれるシミュレーシ ョンソフトを用いた損傷(空孔)密度および 導入した原子密度を示している。目的の分布 を得るために、エネルギーと注入量を何段階 かに分けて注入する多段注入の手法を用い ている。図1はHe注入により一定濃度の混 晶密度を得る例を示しており、注入量に係数 をかけることにより濃度の調整が可能であ る。原子を導入す場合には、原子の注入によ り損傷が発生するために両方を所望の濃度 には出来ないので(図2)原子の注入に加 えて損傷を導入するHe注入(共注入)をお こない図3、図4に示すように両方に所望の 濃度分布を得る。







He 060
 He 030
 He 010
 Total

(b)濃度1×10²¹/cm³条件

図 1 . He 注入における損傷濃度分布 (シミュレーション)例









図2.N単独注入(損傷濃度1×10²¹/cm³条件)におけるN濃度分布と損傷濃度分布(シミュレーション)例



(a)損傷濃度分布



(b)N 濃度分布

図3.N、He 共注入(N濃度1×10¹⁸/cm³条件、損傷濃 度1×10²¹/cm³条件)における

N 濃度分布と損傷濃度分布(シミュレーション)例







(b) N 濃度分布

図3.N、He 共注入(N濃度1×10¹⁸/cm³条件、損傷濃 度1×10²¹/cm³条件)における

N 濃度分布と損傷濃度分布(シミュレーション)例



a)損傷濃度分布



(b)Si 濃度分布

図4.Si、He 共注入(Si 濃度 5×10¹⁷/cm³条件、損傷 濃度 1×10²¹/cm³条件)における Si 濃度分布と損傷濃度分布(シミュレーション)例

アニールも重要な工程であり、これがないと 発光センター形成が行なわれず、発光しない。 イオン注入直後(あるいはナノダイヤモンド 形成時)にはナノダイヤモンド内には多くの 損傷があり、乱れのない結晶中に格子位置の 不純物と隣接する空孔がカップリングしな いとNV センターが形成されないと考えられ るので、空孔の拡散が始まると言われている 600 以上の温度でのアニールは必須である。 またもともとナノダイヤモンドは微小なダ イヤモンドの周辺はグラファイトかアモル ファスカーボンで覆われていると言われて いるしイオン注入による損傷でグラファイ ト化したカーボンが存在すると予想される ので、それらの表面のカーボン層を除去しな いと、励起光も蛍光も吸収されてしまう。そ のために酸素雰囲気中でこの層を酸化して 除去することも必須となる。アニールについ ては 30 分程度で効果が飽和すること、酸化

については2時間程度で効果が飽和すること より、これらの時間を熱処理の標準条件とし た。

このようにしてイオン注入、熱処理を完了 したナノダイヤモンドの発光特性の例を図 5に示す。測定は Raman 装置で励起光の波 長は 488nm である。MD30、MST は典型的 な NV センターの発光分布を示しているが NAT は異なる分布を示す。これは H3 センタ ーと呼ばれる発光センターで N 分子と空孔



(a)MD30







(c)MSY0.1





図 5 . 各種ナノダイヤモンドの発光特性例 (He 注入 3 × 1020 損傷濃度条件。800 30 分アニール で構成されるとされており、天然由来のダイ ヤモンド中に存在するNは分子状であると されていることと矛盾しない。DPについて はここには発光特性は示していないが弱い NVセンターの発光特性を示している。MSY に関してはサイズの大きいほうが強くてき れいな(バルクからの発光特性に近い)発光 分布を示しており、サイズが大きいほうがき れいな結晶のダイヤモンドの部分が多いこ とを反映しているものと考えられる。ただ、 サイズはその用途により制限されるので、選 択肢とは一般にならない。

次に各材料について He 注入による損傷濃 度とアニール温度が発光強度に対して与え る影響について検討した。どの材料について もイオン注入による損傷濃度が1×10^{20/cm³} 前後、アニール温度は700 ~800 くらい にNV センターの形成される最適条件がある ことが示されている。損傷濃度が大きすぎる と無傷なダイヤモンドの部分が少なくなる ために損傷濃度に最適値があり、アニール温 度が高過ぎると拡散する空孔がすぐにナノ ダイヤモンドに表面に達してしまうために アニール温度にも最適値があるものと考え られる。

さらに He 注入のみの試料と N 注入(N+ He 共注入)の試料の NV センター発光強度 を比較してみる。図6にその結果を示してい る。図中の実線は He 注入のみの場合を示し、 点線は共注入の場合を示している。このよう に N を注入することにより損傷濃度が同じ 位置で比較した時、NV センターの発光強度 は全く増えてはいないことが示されている。 つまりイオン注入により導入した N 原子は 全く NV センターの形成には寄与していない ということである。これは Si を注入した場合 も同様であった。Si、He の共注入を行った 場合、SiV センターの発光波長 738nm の位 置には全くピークは認められず、SiV センタ ーは形成されていないものと考えられる。

ここまでの結果を眺めてみると、現在入手 可能なナノダイヤモンドはすべてもともと 相当量のNを含有しており、それに対してN を注入しようがSiを注入しようがもともと 存在するN濃度に対して少量であるがため に発光センター形成には影響をあたえるこ とができていないものと推定することが出 来た。いくつかのメーカーに高純度のナノダ イヤモンドについて問合せたがそのような ものは市場にはなく、ただ最近電子デバイス 用の基板として海外のメーカーが単結晶・多 結晶の試料を販売していることがわかった。

(2)高純度ダイヤモンド材料を用いた発光 センター形成技術

イオン注入法により任意の原子をダイヤ モンド中に導入し、その原子に起因する発光 センターを形成する試みは、材料をナノダイ







(b) MSY0.05

図6.He 注入とN注入(N+He 注入)の比較

ヤモンドに限定する限りは困難であること が判明した。一方で非常に高価ではあるが高 純度のバルクダイヤモンドは市販が始まっ ている。現状ではコスト的に産業利用には直 結しないものの、原理的に高純度のダイヤモ ンドであれば任意の発光センター形成が可 能であるかどうかを検証するために多結晶 C V D 合成ダイヤモンド (エレメントシック ス社製、両面研磨、EL規格)(長さ:5m m、幅:5mm、厚さ:0.3mm)および 単結晶CVD合成ダイヤモンド(エレメント シックス社製、Electronic Grade, EL SC Plate)(長さ:2mm、幅:2mm、厚さ: 5 mm)を用いて発光センター形成を試 みた。狙ったのは 738nm の波長にシャープ な発光ピークを持つ SiV センターを中心に、 Al、Ni、Cu、Au 等に由来する発光センター であり、イオン注入には㈱イオンテクノセン ターに設置されている低エネルギーFIB装置 (島津製作所製開発装置)を用いた。熱処理 に関してはナノダイヤモンドと同様の手法、 装置を用いた。図7にSi40keVを注入量1× 10¹³/cm²で注入するときの濃度分布シミュレ ーション結果を示す。

その結果 Si、原子 X において顕著な蛍光発 光を観察した。その他の元素に関しては弱い 蛍光発光を認めたものの、NV センターに匹 敵するような強度の発光は認められなかっ た。Si 注入試料においては予想通り 738nm にシャープなピーク(ZPL に対応)を持つ発 光を観察し、原子 X 注入試料からは 602nm に ZPL と思われるシャープなピークの強い 発光を観察した(図8)。励起波長は 488nm である。原子 X 関連の発光センターに関して は未発表のものであり、発光センター生成条 件の最適化、その構造等を解析しつつ特許の 申請をおこなった。(「蛍光ダイヤモンド及び その製造方法」特願 2014-259175)。図9に SiV センター、原子 X 関連センターに関し、 イオン注入の条件とアニールの条件が発光 強度に与える影響について現状得られてい る結果を集計している。単結晶基板と多結晶 基板では差が生じており、これはイオン注入 時の注入方向に起因するものと推定してい る。

今後は発光特性を活かした生体イメージ ングプローブへの応用、ODMRへの応用可 能性などを探索しながら一方で低コストの SiV センター等含有ナノダイヤモンドの製法 の開発も継続する予定である。



図7.Si40keV をダイヤモンドに注入するときの濃度分 布計算値(1×10¹³/cm²を仮定)



(a)多結晶基板(注入量2×10¹⁴/cm²)



(b)単結晶基板(注入量3×10^{15/cm²}) 図8.原子X注入試料で得られた発光特性の例



⁽a) SiV センター強度(単結晶基板)



- (b) 原子 X 関連センター強度(単結晶基板) 図9.SiV センター、原子 X 関連センター発光強度とイ オン注入量、アニール条件との関係
- 5.主な発表論文等
- [雑誌論文](計 1件) A polymer-based magnetic resonance tracer for visualization of solid tumors by 13C spectroscopic imaging.Suzuki Y, Iida M, Miura I, <u>Inubushi T</u>, Morikawa S. PLoS One. 2014;9(7):e102132. 査読有 DOI: 10.1371/journal.pone.0102132

〔産業財産権〕 出願状況(計 1件)

名称: 蛍光ダイヤモンド及びその製造方法 発明者:長町信治、犬伏俊郎、波多野睦子、 岩崎孝之 権利者:滋賀医科大学、東京工業大学 種類:特許 番号:出願番号 2014-259175 出願年月日:2014 年 12 月 22 日 国内外の別: 国内

6.研究組織

(1)研究代表者
 犬伏 俊郎(INUBUSHI, Toshiro)
 滋賀医科大学 分子神経科学研究センター・名誉教授
 研究者番号:20213142

(2)研究協力者

長町信治(NAGAMACHI, Shinji)
 滋賀医科大学 分子神経科学研究センター・客員教授
 研究者番号:80447002